

Specyfikacja techniczna

Wysokobarietrowa folia termokurczliwa do pakowania na maszynach flow-vac

amFlowShrink 45HB 9+HS

- Znakomite i zrównoważone właściwości obkurczu na gorąco,
- Wysoka przezroczystość idealna prezentująca zapakowany produkt,
- Znakomita barierowość na gazy, aromaty dzięki warstwom EVOH i PA,
- Bez dodatków chloru, bez PVDC!
- Wysoka odporność na przebicia,
- Dobre zgrzewanie nawet gdy, woreczki na siebie nachodzą,
- Bardzo wysoka barierowość przeciwko parowaniu wody,
- Szeroki zakres rozmiarów woreczków z dolnym i bocznym zgrzewem.

	Metoda / Warunki	Rezultat Jednostka
<u>DANE PRODUKTOWE</u>		
Grubość	DIN 53370 / 23°C/50%R.H.	45 μm
Gęstość		1,02-1,03 g/cm ³
<u>PRZEPUSZCZALNOŚĆ</u>		
Przepuszczalność tlenu	DIN 53380 / 23°C/0% R. H.	≤10 cm ³ /m ² *d*bar
Przepuszczalność tlenu	DIN 53380 / 23°C/100% R. H.	≤30 cm ³ /m ² *d*bar
Przepuszczalność dwutlenku węgla	DIN 53380 / 23°C/0% R. H.	≤50 cm ³ /m ² *d*bar
Przepuszczalność pary wodnej	DIN 53122 / 23°C/85% R. H.	≤2 g/m ² *d
<u>PARAMETRY FIZYCZNE</u>		
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527-1, -3 / ld/cd	≥60 / ≥60 N/15mm
Wydłużenie maksymalne	DIN EN ISO 527-1, -3 / ld/cd	≥90 / ≥80 %
Odporność na przebicia		≥14 N/0,95mm
Siła zgrzewu	see application details	≥30
<u>WŁAŚCIWOŚCI CIEPLNE</u>		
Termokurczliwość	BP 90°C / ld/cd	45/45 %
<u>SZCZEGÓŁY DOT. ZASTOSOWANIA</u>		
Zalecane warunki zgrzewania	Impulsowe zgrzewanie 210 – 230 °C; 300 – 400 msec; w przybliżeniu 5-6 bar	
Zalecane warunki przy składowaniu i transporcie	12-20°C; 40-60% R. H.	
Maksymalna temperatura magazynowania	25°C	

ld = longitudinal direction *kierunek podłużny

cd = cross direction *kierunek poprzeczny

Niniejsza specyfikacja techniczna stanowi wyłącznie wzorcowe wartości, które są bazowane na naszej wiedzy oraz doświadczeniu. W żaden sposób nie jest ona wiążąca, nie stanowi ona podstawy do składania jakichkolwiek roszczeń wobec kompletności produktu, oraz nie gwarantuje cech produktu. Niniejszy dokument nie ustawia jakichkolwiek warunków umownych. Niniejsza specyfikacja została utworzona w sposób automatyczny i jest ważna bez podpisów.

W przypadku pytań odnośnie produktu prosimy o kontakt:

AMPAC Packaging

ul. Wilcza 1, Adamowizna

05-825 Grodzisk Mazowiecki

Tel./Fax: +48 66 514-14-75

biuro@ampac.pl

www.ampac.pl